

Amerykański Sen



[1]

Opis wydarzenia: Pożegnajcie 45., jubileuszowy sezon artystyczny razem z nami!

Toruńska Orkiestra Symfoniczna zaprasza na koncert "Amerykański Sen". Będzie to uroczyste zakończenie 45. sezonu artystycznego i jednocześnie inauguracja 28. Międzynarodowego Festiwalu "Nova Muzyka i Architektura".

Wystąpią:

Paweł Tomaszewski – fortepian

Dainius Pavilionis – dyrygent

Toruńska Orkiestra Symfoniczna

W programie:

J. Williams - Suita z filmu Gwiezdne Wojny

G. Gershwin - Błękitna Rapsodia

L. Bernstein - Uwertura do operetki Kandyd

L. Bernstein - Tańce symfoniczne

Koncert odbędzie się w Sali Koncertowej Centrum Kulturalno-Kongresowego w Toruniu.

Do zobaczenia!

Data

14.06.2024r. 19:00

Miejsce

Sala Koncertowa CKK Jordanki

Wstęp

60 zł - N, 50 zł - U

Data: 14.06.2024 19:00

Miejsce: Centrum Kulturalno-Kongresowe Jordanki

Organizator: [Toruńska Orkiestra Symfoniczna](http://www.torun.pl) [2]

Strona www imprezy: <https://tos.art.pl/wydarzenia/amerykanski-sen> [3]

Amerykański Sen

Opublikowano na www.torun.pl (<http://www.zdrowie.torun.pl>)

Kategoria wydarzenia: Koncert

Położenie:

Odnosińiki:

[1] <http://www.zdrowie.torun.pl/sites/default/files/dsc02221.jpg>

[2] <http://www.zdrowie.torun.pl/pl/torunska-orkestra-symfoniczna>

[3] <https://tos.art.pl/wydarzenia/amerykanski-sen>